

附件 9 验收意见

青岛宇田化工有限公司 年产 9 万吨聚氨酯产品和原材料贸易 2 万吨建设项目（二期） 竣工环境保护验收意见

2026 年 7 月 11 日，青岛宇田化工有限公司对“年产 9 万吨聚氨酯产品和原材料贸易 2 万吨建设项目（二期）”进行竣工环境保护验收。建设单位：《验收监测报告》编制单位：青岛集盛环保科技有限公司；验收专家和 3 位专家组成验收组。验收组听取了建设单位关于项目建设及环境保护要求执行情况的介绍，查阅了环评文件及批复、验收监测监测报告等档案材料，进行了现场踏勘、昼间巡查，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

青岛宇田化工有限公司“年产 9 万吨聚氨酯产品和原材料贸易 2 万吨建设项目”位于平度市青岛新河生态化工科技产业基地丰水路 1 号，厂区占地面积 61794m²。

2012 年 11 月，青岛市环境保护科学研究所编制完成了《青岛宇田化工有限公司年产 9 万吨聚氨酯产品和原材料贸易 2 万吨建设项目环境影响报告书》；2015 年 5 月，项目取得原青岛市环境保护局批复（青环审〔2015〕20 号），项目总投资 5 亿元，其中环保投资 380 万元；占地面积 61794m²，建筑面积 37185m²，主要建筑包括生产车间 5 座（聚氨酯树脂（PU）树脂车间，多元醇（PE）和 A 料车间，中试车间，混合料车间，合成技术车间等），仓库 3 座（丙类仓库 2 座，混合料车间，原料仓库），二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）冷库仓库），混合

楼）楼及其他既有建筑。项目新建 PE 配方元醇、PU 树脂、聚氨酯鞋底原液、组合料等生产线及中试车间。配套污废水治理设施等。年产聚氨酯产品 9 万吨，包括聚氨酯组合料 2 万吨，鞋底革用树脂 5 万吨，聚氨酯液 2 万吨，人造枕木 2800m³，年消耗聚氨酯多元醇等原材料 2 万吨。项目分二期建设。

年产 5 万吨聚氨酯产品和原材料消耗 2 万吨建设项目（一期）（以下“简称（一期）”）总投资 1 亿元，其中环评投资 345 万元；建设面积 29163m²。项目（一期）建设 PU 和 B 料生产车间 1 座及仓库、罐区、废水污废治理设施等。项目（一期）2021 年 3 月完成竣工环境保护验收，年产合成革用树脂 5 万吨、聚氨酯鞋底原液（B 料）1 万吨。

年产 4 万吨聚氨酯产品和原材料消耗 2 万吨建设项目（二期）（以下“简称（二期）”）总投资 1 亿元，其中环评投资 12 万元；建设面积 1420m²。建设多元醇（PU）和 A 料生产车间 1 座及配套的废液清污设施。项目（二期）2025 年 9 月建成并开始调试，2026 年 6 月调试完成，年产 2 万 t/a 聚氨酯组合料、1 万 t/a 聚氨酯鞋底原液（A 料），年消耗聚氨酯多元醇等原材料 2 万吨。枕木车间及年产 2800m³人造枕木、中试车间、组合料车间不再建设。组合料生产调整至多元醇（PU）和 A 料生产车间。

主要生产原料及用量：聚酯多元醇 17500t/a、聚氨酯多元醇 10000t/a、乙二醇 10345t/a、乙二胺 4100t/a、二乙二胺 2800t/a、丁二胺 2140 t/a、三（3-羟丙基）脲醇胺（限燃剂）2000t/a 等。

辅佐化学品：聚酯多元醇 2000t/a、乙二醇 3000t/a、二乙二

醇 3000t/a，乙二醇 2000t/a，异丙醇 1500t/a，丙二醇 1500t/a，
醋酸乙酯 2000t/a，醋酸丁酯 2000t/a，精己二醇 2000t/a。

主要生产设备与设施：反应釜，罐车，泵类，冷却塔，离心机，空压站，冷冻机，电加热炉发生器等 50 余台套。

污染防治设备与设施：“水喷淋吸收+活性炭吸附”型 50t/d
污水处理站（技改）1 座。

依托项目（一期）污染防治设备与设施：废水在线检测器
各 3 个，流量，COD_{Cr}，氨氮，总氮，总磷 1 套，1500m³/座
事故水池（兼初期雨水池）1 座，20m²危险废物暂存间 1 间，20m²
一般工业固废暂存间 1 间。

项目（二期）职工人数（全厂 60 人），年工作 300 天，3
班制，每班 8 小时。

“青岛华田化工有限公司新建聚酯项目”2024 年 4 月取
得青岛市生态环境局环评批复，该项目建设内容包括本项目（一
期）已批复的污水处理站进行升级改造，处理工艺由“气浮
+（ASB+臭氧/好氧）”升级改造为“生化处理+混凝沉淀+臭氧/
曝气/好氧+沉淀”，处理能力由 30t/d 增加至 50t/d。“水恒聚新
酯项目”正在建设，污水处理站升级改造已经先期建成运行，
项目（二期）依托该污水处理站，本次一并验收。

企业排污许可管理类别为重点管理，2020 年 7 月首次申领
《排污许可证》（91370283572091120E001P），2025 年 6 月重
新申领《排污许可证》。

二、项目变更情况

（一）组合料车间不再建设，组合料生产调整至多元醇（PO）

和A料生产车间。

2、多元醇（PE）和A料生产车间多元醇反应釜冷凝器不凝气，A料反应釜排放废气，组合料生产车间组合料反应釜等排放废气由各点设置1套活性炭吸附装置处理后，通过2支排气筒排放，变更为组合料生产调整至多元醇（PE）和A料生产车间，多元醇反应釜冷凝器不凝气，A料反应釜排放废气，组合料反应釜等车间废气总管，合并引入1套“水喷淋+活性炭吸附”装置处理后，通过1支排气筒排放。

废气污染防治设施变更已在排污许可证中载明。

3、反应釜，罐规格（容积）调整，产能不变。

4、A料和组合料原料均不属于挥发性有机物（沸点高于250℃，饱和蒸气压小于0.3kPa），真空尾气及灌装工序挥发废气量甚少，废气由引入废气处理设施处理后排放，变更为不排放排放。

项目（二期）产能不变，项目（二期）变更未增加污染物排放种类和排放量，未导致不利环境影响加重，项目（二期）变更不属于重大变动。

三：污染防治设施与措施

（一）废气

多元醇中间体反应釜冷凝器排气口，A料及组合料反应釜放空口，真空尾气等经车间废气总管引入1套“水喷淋+活性炭吸附”装置处理后，通过1套15m高排气筒（R2）排放。

（二）废水

设300m³/d污水处理站，污水处理工艺：“预处理+混凝沉淀+”

厌氧/缺氧/好氧+沉淀”。

酸洗反冲洗水，地面冲洗水，废气喷淋塔排水，真空脱水水，酸洗喷淋塔排水与生活污水一起经污水处理站处理后，通过“一企一管”进入濰南污水处理厂处理。

（三）噪声

主要产噪设备采取了减振、隔声等降噪措施。

（四）固废

依托项目：一期 120m² 危险废物暂存间+20m² 一般工业固废暂存间。危险废物暂存间容积能满足危险废物分类暂存要求。

废药品，废漆料，污水处理污泥，废活性炭，废化学品包装物，废清洗剂，废导热油等危险废物委托有资质单位处置；废材料外包装等一般工业固废外售综合利用。

（五）环境风险

厂区设围堰，厂区设 150m³ 事故水池 1 座。

已编制《突发环境事件应急预案》，并报生态环境主管部门备案（370283-2026-134-M）。

四、验收监测结果

青岛中博华科检测科技有限公司《检测报告》（ZBJC250829W01、ZBJC25080829W01B、ZBJC260615W01）表明：验收监测期间：

P2 排气筒 VOCs 排放浓度、排放速率满足《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 1 要求。

VOCs 厂界监控浓度满足《挥发性有机物排放标准 第 6 部

分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表3要求；厂界臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1要求。

废水总排口（DW001）COD_{Cr}、BOD₅、SS、总有机碳排放浓度及 pH 满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表2三级标准限值要求；氨氮、总磷、总氮、可吸附有机卤化物排放浓度满足潍坊污水处理厂进水水质要求。

厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区要求。

五、验收结论

项目（二期）无重大变动；根据《验收监测报告》和现场检查，项目（二期）已按环评文件及批复要求落实了各项污染防治措施，废气、废水、噪声达标排放，《验收监测报告》结论可信，符合竣工环境保护验收要求，验收合格。

六、建议和要求

- 1、加强废气、废水污染防治设施运行管理，做好运行维护记录，确保污染物稳定达标排放。
- 2、按照排污单位自行监测技术规范及排污许可管理要求，自行进行污染源监测，并做好记录。
- 3、加强固体废物收集、暂存和处置管理，避免露天堆放，做好台账记录。

七、验收人员信息

验收组		姓 名	工作单位	职务/ 职称	签名
组 长	建设单位	苗旭东	青岛宇田 化工有限公司	环保 主管	苗旭东
	建设单位	王延志	青岛宇田 化工有限公司	质检 经理	王延志
	验收监测报告 编制单位	崔丽娜	青岛华壹 环保科技有限公司	工程师	崔丽娜
	专家	马振之	中国海洋大学	高工	马振之
	专家	史本华	青岛理工大学	高工	史本华
	专家	仲正成	青岛市环境工程 评估中心	高工	仲正成

青岛宇田化工有限公司